

## MEDIENINFORMATION

Wende bei der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung:

# Recyceltes CO<sub>2</sub> im Mineralwasser

**Lenzburg, 25. August 2015 – Die Firma Messer gewinnt mit einer revolutionären Technologie CO<sub>2</sub> aus umweltschädlichen Verbrennungsprozessen. Das recycelte Gas hat Lebensmittelqualität und wird zum Beispiel als Kohlensäure in Mineralwasser verwendet. Positive Effekte: Aus einem betrieblichen Verbrennungsprozess tritt kein CO<sub>2</sub> mehr in die Atmosphäre aus und dank CO<sub>2</sub>-Recycling muss das benötigte Gas nicht energieaufwändig produziert werden. In Zukunft könnten dank modernster CO<sub>2</sub>-Rauchgas-Rückgewinnungstechnologien täglich Millionen Tonnen des Klimakillers wieder verwendet werden, anstatt diese in die Atmosphäre auszustossen.**

„Wir können heute mehr als 90 Prozent des im Rauchgas befindlichen CO<sub>2</sub> zurück gewinnen“, sagt Dr. Hans Michael Kellner, Geschäftsführer der Messer Schweiz AG. „Die sehr hohe Effektivität des CO<sub>2</sub>-Recyclings bei einem 30 – 50 Prozent geringeren Energieeinsatz gegenüber bisherigen Anlagen ist ein technologischer Meilenstein. Der Rest des Rauchgases – hauptsächlich Wasserdampf, Stickstoff und Sauerstoff – geht zurück in die Atmosphäre.“ Die Qualität des absorbierten CO<sub>2</sub> entspricht in seiner Reinheit der berühmten CocaCola-Spezifikation, der höchsten Anforderung an die Reinheit von CO<sub>2</sub> (CO<sub>2</sub> > 99,995 Vol.-% mit vorgegebenen Grenzwerten für sonstige Verunreinigungen und weiteren strengen Anforderungen).

Als erste Anwenderin kann das Schweizer Nahrungsmittelunternehmen Nutritec AG, Hochdorf/TG, jährlich bis zu 2'200 Tonnen CO<sub>2</sub> recyceln; ein grosser Teil des Gases geht in die Produktionsanlage des Unternehmens. Der Rest wird von der Messer Schweiz AG an Kunden weiter verkauft. Die CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen können je nach Grösse bis zu 120'000 Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr recyceln. So wird ein CO<sub>2</sub>-Abgas verhindert und nutzbringend für Unternehmen eingesetzt.

Die Anwendungsbereiche für das CO<sub>2</sub>-Recycling sind gross. Überall, wo Öl, Erdgas, Holz oder Müll verbrannt wird, entsteht das für die Umwelt schädliche Gas. In der Schweiz kommt die Technologie typischerweise in der Lebensmittelindustrie (von der lokalen Käserei bis zu Konzernen), bei grossen Getränkeabfüllanlagen sowie bei Unternehmen, die sich in abgelegenen Regionen (z.B. Berggebiete) befinden, zum Einsatz. Hinzu kommen Unternehmen, bei denen eine Versorgungsunterbrechung durch die üblichen Sommerengpässe auf dem CO<sub>2</sub>-Markt kritisch ist.

Eine besondere Herausforderung stellt die CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung bei Mülldeponien dar. Aufgrund des sehr heterogenen Verbrennungsmaterials variiert der CO<sub>2</sub>-Gehalt im Rauchgas laufend. Die vollautomatisierte Anlage ist aber selbst hier in der Lage, den CO<sub>2</sub>-Gehalt laufend zu messen und sämtliche technischen Prozesse kontinuierlich anzupassen.

### **Über Messer Schweiz AG**

Die Messer Schweiz AG ist eines der führenden Industriegase-Unternehmen der Schweiz und liefert seit über 100 Jahren Industrie-, Medizinal-, Pharma- und Lebensmittelgase an Firmen in der Schweiz, Spitäler und Forschungsinstitute. Dazu gehören Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Kohlendioxid, Wasserstoff, Helium und Gasgemische. Das Unternehmen beschäftigt über 100 Mitarbeiter und gehört zur Messer Group GmbH, dem weltweit grössten eigentümergeführten Industriegase-Unternehmen mit über 5400 Mitarbeitern und über einer Milliarde Euro Umsatz. Gegründet wurde die Messer Schweiz AG 1891 als Cartonfabrik Lenzburg. 1961 folgte die Umwandlung in die Sauerstoff Lenzburg AG. Die Zusammenarbeit mit der international tätigen Messer Gruppe begann 1971 und führte zur vollständigen Übernahme im Jahr 2003. Die Messer Schweiz AG ist heute stark verankert in der Region Lenzburg und wächst kontinuierlich in der ganzen Schweiz.

### **Auskünfte für die Medien**

Messer Schweiz AG  
Reiner Knittel, Leiter Marketing und Kommunikation  
Seonerstrasse 75, CH-5600 Lenzburg  
Telefon +41 (0)62 886 42 01  
Mobile +41 (0)79 259 06 99  
[reiner.knittel@messer.ch](mailto:reiner.knittel@messer.ch)  
[www.messer.ch](http://www.messer.ch)